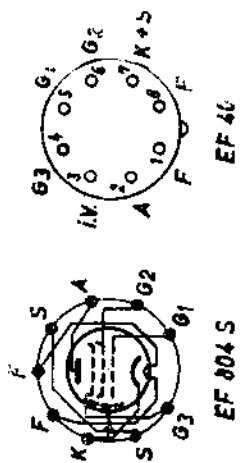
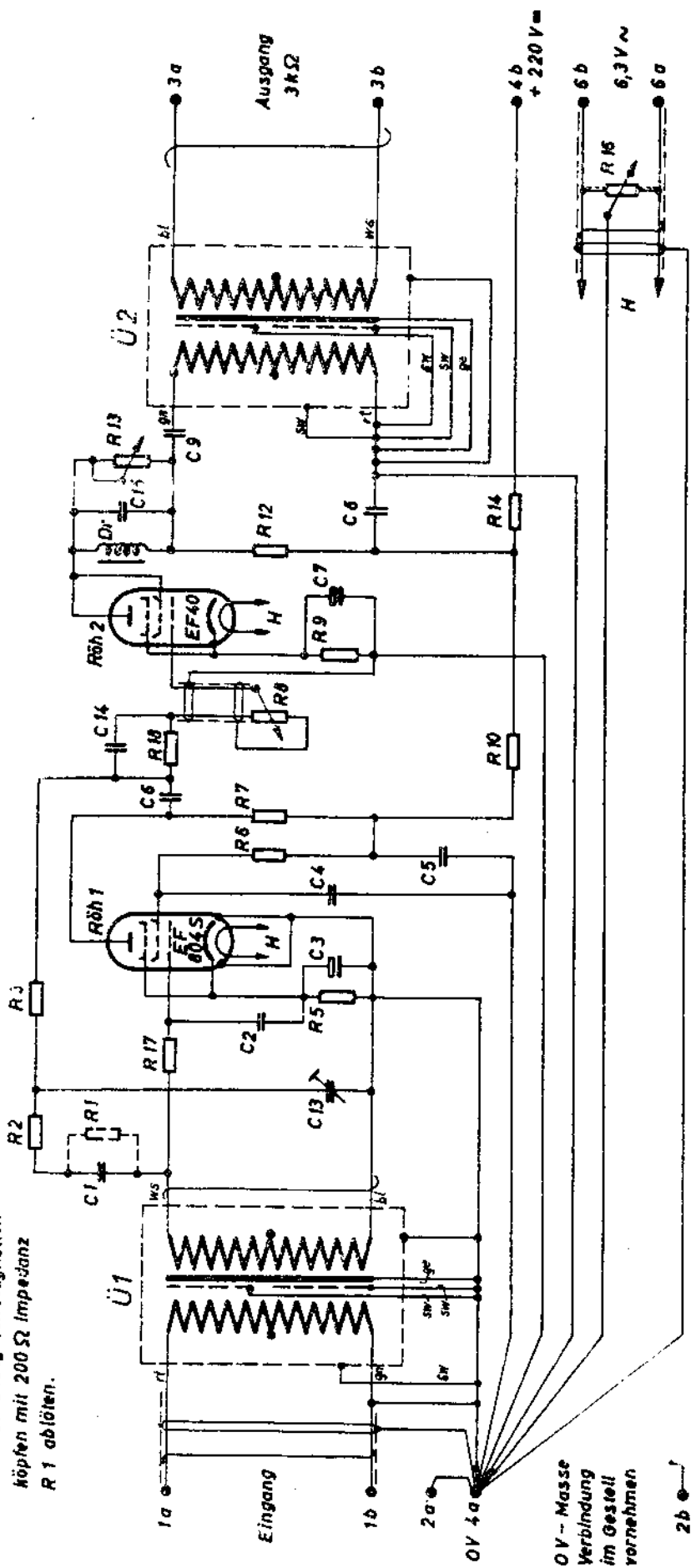


Bei Anschaltung von Magnetbör-
köpfen mit 200 Ω Impedanz
R 1 ablöten.



OV - Masse
Verbindung
im Gestell
vornehmen

R 1	Schichtwiderstand	20 MOhm
R 2	Schichtwiderstand	4 MOhm
R 3	Schichtwiderstand	1,5 MOhm
R 5	Schichtwiderstand	2 KOhm
R 6	Schichtwiderstand	700 KOhm
R 7	Schichtwiderstand	100 KOhm
R 8	Schichtdrehwiderstand	100 KOhm r.log.
R 9	Schichtwiderstand	450 Ohm
R 10	Schichtwiderstand	50 KOhm
R 12	Schichtwiderstand	15 KOhm
R 13	Schichtdrehwiderstand	250 KOhm l.log.
R 14	Schichtwiderstand	20 KOhm
R 16	Drahtdrehwiderstand	500 Ohm
R 17	Schichtwiderstand	100 KOhm
R 18	Schichtwiderstand	400 KOhm
C 1	Keramik-Kondensator	100 pF
C 2	Keramik-Kondensator	20 pF
C 3	Elektrolytkondensator	50 µF
C 4	MP-Kondensator	2 µF
C 5	MP-Kondensator	2 µF
C 6	Sikatrop-Kondensator	0,025 µF
C 7	Elektrolytkondensator	50 µF
C 8	MP-Kondensator	2 µF
C 9	MP-Kondensator	2 µF
C 13	Keramik-Kleinkondens.	6/25 pF
C 14	Keramik-Kondensator	100 pF
C 15	Keramik-Kondensator	120 pF
Dr	Siferrit Drossel	
Ü 1	Eingangsübertrager	
Ü 2	Ausgangsübertrager	
Rö 1	Röhre	EF 804 S
Rö 2	Röhre	EF 40

Magnetton - Ablastverstärker V 004

